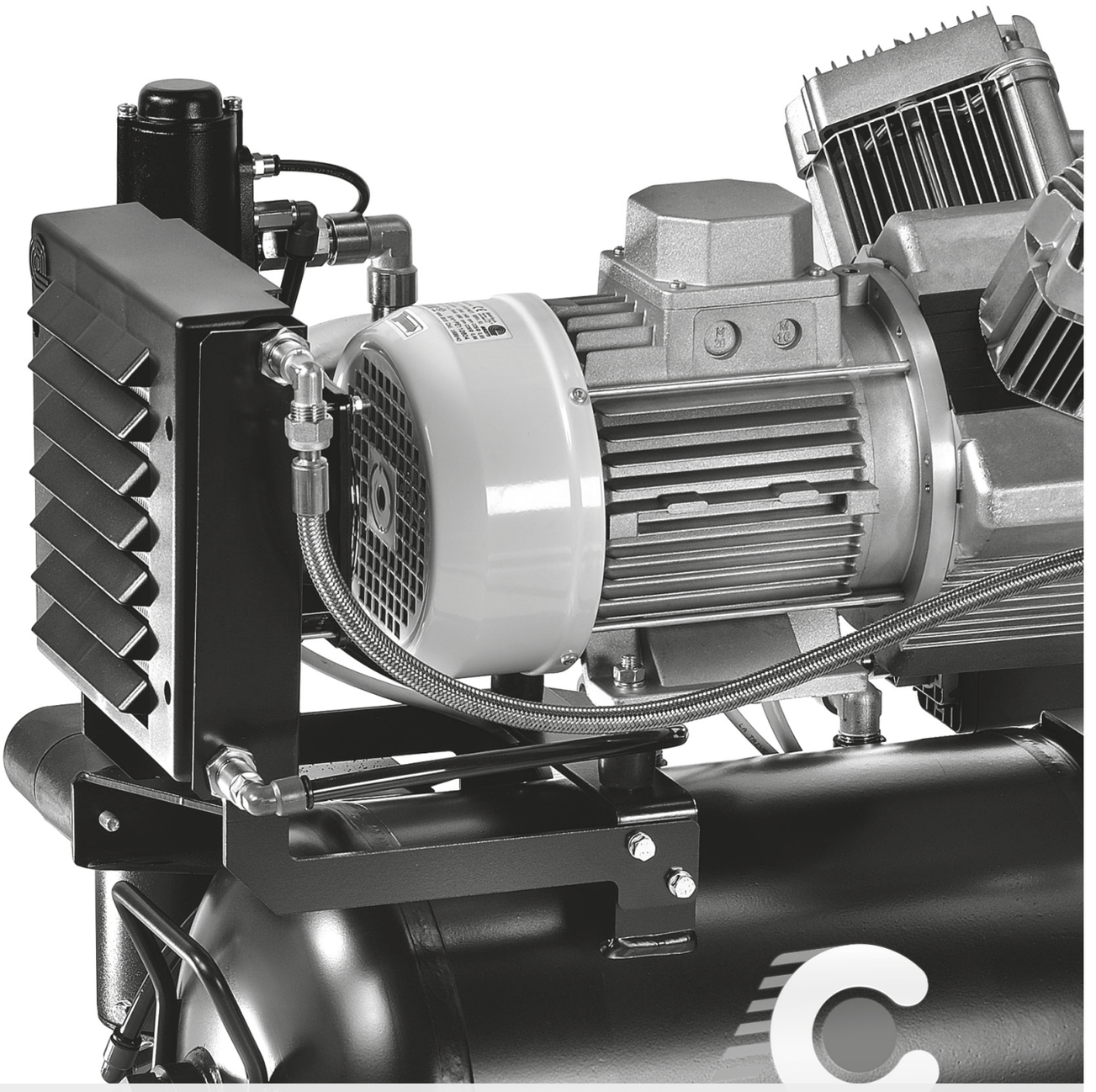


COMPRESSEUR SANS HUILE À 1-2-3 CYLINDRES

CATTANI
AIR TECHNOLOGY

Mode d'emploi

français

SOMMAIRE

Description générale du fonctionnement 4

Caractéristiques électriques nominales des moteurs des compresseurs 5

Introduction 8

Signaux et Avertissements 8

Compresseur sans huile et systèmes de déshydratation de l'air comprimé 8

Déballage 9

Fonctionnement du compresseur 9

Choix du modèle et du réseau de distribution 11

Conseils relatifs à la salle des machines 12

Entretien ordinaire 13

Entretien extraordinaire 14

Avertissements importants 15

Transport et stockage 15

Élimination des déchets 16

Illustrations 17

DESCRIPTION GÉNÉRALE DU FONCTIONNEMENT

	Caractéristiques communes
Classe d'isolation	Classe I
Modalités d'utilisation	Fonctionnement alterné avec dessiccateur par absorption physique
Température de fonctionnement	de 5 °C à 35 °C
Vitesse de rotation du moteur	à 50 Hz 1400 tours/minute à 60 Hz 1600 tours/minute

~	Courant alternatif	IEC 417-5032
3N ~	Courant alternatif triphasé avec neutre	IEC 335-1
⏚	Mise à la terre	IEC 417-5019
PE	Conducteur de protection	CEI EN 60439-1
N	Conducteur neutre	IEC 446
ϟ	Haute tension	IEC 417-5036
○	Ouvert (déconnecté du réseau)	IEC 417-5008
I	Fermé (connecté au réseau)	IEC 417-5007

Le fabricant est à votre disposition pour vous fournir les pièces détachées, la documentation et la notice technique et toute autre chose pouvant vous être utile.
L'appareil est garanti 3 ans à compter de la date d'achat à condition de renvoyer au fabricant le talon de l'étiquette de garantie avec indication de la date d'achat, du vendeur et du client utilisateur.

La garantie et la responsabilité du fabricant cessent en cas d'appareils et/ou d'installations modifiés, quelle que soit la nature de la modification, par des personnes non qualifiées et donc pas autorisées par le fabricant.

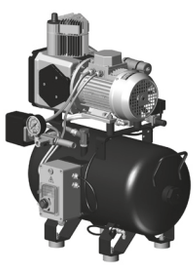
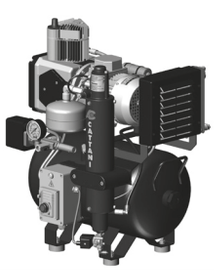
Construit par CATTANI S.p.A. -PARME-ITALIE

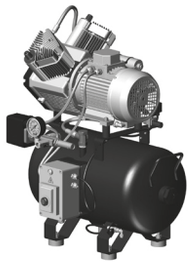
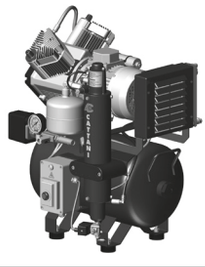
cod: ed. 02-2023

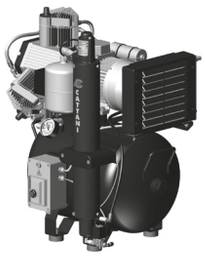
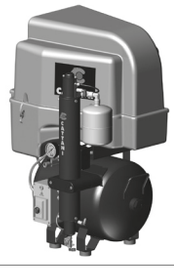
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES NOMINALES DES MOTEURS DES COMPRESSEURS

LES COMPRESSEURS À 1-2-3 CYLINDRES AVEC RESERVOIR HORIZONTAL ont remplacé les mêmes compresseurs avec reservoir vertical

Niveau de pression acoustique relevé conformément à la norme ISO 3746-1979 (E). Paramètres: d = 1,5 - bruit de fond <38 dB (A) - instrument & Bruel Kjaer type 2232.

Compresseur à 1 cylindre	AC 100 ND - compresseur à 1 cylindre sans dessicateur d'air	
(230V / 50Hz 1~)	230 V - 0,55 kW - 3,8 A 240 V - 0,55 kW - 3,8 A	
(400V / 50Hz 3~)	400 V - 0,7 kW - 2,3 A	
(220V / 60Hz 1~)	220 V - 0,7 kW - 4,9 A 110 V - 0,7 kW - 9,3 A	
	Réservoir d'air 30 litres. Refoulement de l'air à 5 bars effectifs 67,5 N l/min. Niveau de pression sonore 70 dB (A). Dimensions: L= 600 mm P= 470 mm H= 720 mm. Poids net= 40 kg Poids brut= 54 kg	
	AC 100 - compresseur à 1 cylindre avec dessiccateur d'air	
(230V / 50Hz 1~) (220V / 60Hz 1~)	Dimensions: L= 620 mm P= 460 mm H= 720 mm. Poids net= 47 kg Poids brut= 61 kg	
	AC 100 QND - compresseur à 1 cylindre sans dessicateur d'air fourni avec protection insonorisante en plastique	
(230V / 50Hz 1~) (220V / 60Hz 1~)	Niveau de pression acoustique : 63 dB (A). Dimensions: L= 600 mm P= 510 mm H= 860 mm. Poids net= 50 kg Poids brut= 64 kg	
	AC 100 Q - compresseur à 1 cylindre fourni avec protection insonorisante en plastique et dessiccateur d'air	
(230V / 50Hz 1~) (220V / 60Hz 1~)	Dimensions: L= 660 mm P= 600 mm H= 860 mm. Poids net= 57 kg Poids brut= 72 kg	

Compresseur à 2 cylindres	**AC 200 ND - compresseur à 2 cylindres sans dessiccateur d'air**	
(230V / 50Hz 1~)	230 V - 1,2 kW - 7,7 A 240 V - 1,25 kW - 7,1 A	
(400V / 50Hz 3~)	400 V - 1,5 kW - 3,7 A	
(220V / 60Hz 1~)	220 V - 1,5 kW - 9,2 A 110 V - 1,3 kW - 18,5 A	
	Réservoir d'air 30 litres. Refoulement de l'air à 5 bars effectifs 160 N l/min. Niveau de pression sonore 71 dB (A). Dimensions: L= 600 mm P= 470 mm H= 720 mm. Poids net= 48 kg Poids brut= 62 kg	
	AC 200 - compresseur à 2 cylindres fourni avec dessiccateur d'air	
(230V / 50Hz 1~) (400V / 50Hz 3~) (220V / 60Hz 1~)	Dimensions: L= 620 mm P= 460 mm H= 720 mm. Poids net= 54 kg Poids brut= 68 kg	
	AC 200 QND - compresseur à 2 cylindres sans dessiccateur d'air fourni avec protection insonorisante en plastique	
(230V / 50Hz 1~) (400V / 50Hz 3~) (220V / 60Hz 1~)	Niveau de pression acoustique: 63 dB (A). Dimensions: L= 660 mm P= 510 mm H= 860 mm. Poids net= 56 kg Poids brut= 71 kg	
	AC 200 Q - compresseur à 2 cylindres fourni avec protection insonorisante en plastique et dessiccateur d'air	
(230V / 50Hz 1~) (400V / 50Hz 3~) (220V / 60Hz 1~)	Dimensions: L= 660 mm P= 600 mm H= 860 mm. Poids net= 64 kg Poids brut= 79 kg	

Compresseur à 3 cylindres	AC 300 ND - compresseur à 3 cylindres sans dessiccateur d'air	
(230V / 50Hz 1~)	230 V - 1,5 kW - 10,2 A 240 V - 1,5 kW - 9,2 A	
(400V / 50Hz 3~)	400 V - 1,5 kW - 3,7 A	
(220V / 60Hz 1~)	220 V - 1,75 kW - 12,2 A	
	Réservoir d'air 45 litres. Refoulement de l'air à 5 bars effectifs 238 N l/min. Niveau de pression sonore 73,6 dB (A). Dimensions: L= 620 mm P= 520 mm H= 750 mm. Poids net= 56 kg Poids brut= 70 kg	
	AC 300 - compresseur à 3 cylindres fourni avec dessiccateur d'air	
(230V / 50Hz 1~) (400V / 50Hz 3~) (220V / 60Hz 1~)	Dimensions: L= 620 mm P= 520 mm H= 750 mm. Poids net= 65 kg Poids brut= 79 kg	
	AC 300 QND - compresseur à 3 cylindres sans dessiccateur d'air fourni avec protection insonorisante en plastique	
(230V / 50Hz 1~) (400V / 50Hz 3~) (220V / 60Hz 1~)	Niveau de pression acoustique: 68 dB (A). Dimensions: L= 720 mm P= 580 mm H= 970 mm. Poids net= 72 kg Poids brut= 92 kg	
	AC 300 Q - compresseur à 3 cylindres fourni avec protection insonorisante en plastique et dessiccateur d'air	
(230V / 50Hz 1~) (400V / 50Hz 3~) (220V / 60Hz 1~)	Dimensions: L= 720 mm P= 600 mm H= 970 mm. Poids net= 80 kg Poids brut= 100 kg	

INTRODUCTION

SIGNAUX ET AVERTISSEMENTS

COMPRESSEUR SANS HUILE ET SYSTÈMES DE DESSICCATION DE L'AIR COMPRIMÉ

INTRODUCTION

La présentation ci-après vise à illustrer le matériel et les installations aux utilisateurs et aux techniciens. **Nous retenons utile d'expliquer également le fonctionnement** et l'entretien **et d'informer** les techniciens et les utilisateurs des dangers et des précautions de sécurité à prendre.

SIGNAUX ET AVERTISSEMENTS

	Lire le mode d'emploi avant de procéder au montage de l'appareil.
	Danger de décharges électriques: même le 230 V ~ peut être mortel
	Haute température
	Signal générique de danger
	Direction obligatoire du débit ou sens de rotation

Il n'est pas toujours possible d'exprimer, avec un signal, les avertissements de danger et les informations obligatoires, il est donc nécessaire que l'utilisateur lise les avertissements et en tienne compte. Ne pas respecter un signal ou un avertissement peut mettre en danger l'opérateur ou endommager la machine. Ne pas retirer les dispositifs de sécurité, ne pas modifier les machines ou leur fonctionnement, en particulier ne pas effectuer de soudures ou d'interventions, de quelque type que ce soit, surtout sur le réservoir.
Malgré nos efforts, il est possible que les avertissements ne soit pas exhaustifs, nous nous en excusons à l'avance et demandons à l'utilisateur de prévoir lui-même les sources de danger qui nous auraient échappé et nous informer.

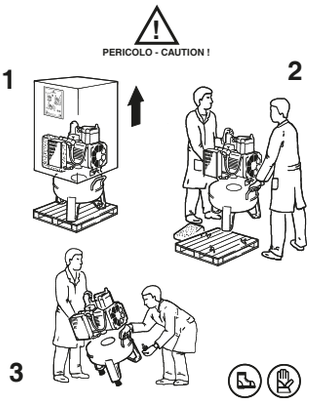
COMPRESSEUR SANS HUILE ET SYSTÈMES DE DESSICCATION DE L'AIR COMPRIMÉ

Quand de l'air de haute qualité est nécessaire, il est sûrement avantageux d'utiliser un compresseur sans huile et à sec, c'est-à-dire un compresseur n'utilisant pas d'huile pour son fonctionnement et équipé d'un système de séchage de l'air. En effet, on sait que l'émulsion d'eau et d'huile produite par un compresseur lubrifié ordinaire nuit généralement au bon fonctionnement des instruments pneumatiques, en particulier au fonctionnement des instruments rotatifs ; en outre, si l'air est également utilisé pour sécher des surfaces avant de les peindre, vernir ou coller, il est évident que même de faibles traces de cette émulsion peuvent compromettre la qualité du travail. L'utilisation de compresseurs à huile, associés à des systèmes filtrants pour arrêter la condensation et l'huile émulsionnée, est moins sûre, et tout compte fait, sera sans doute plus coûteuse qu'un compresseur à sec.

DÉBALLAGE
FONCTIONNEMENT DU COMPRESSEUR

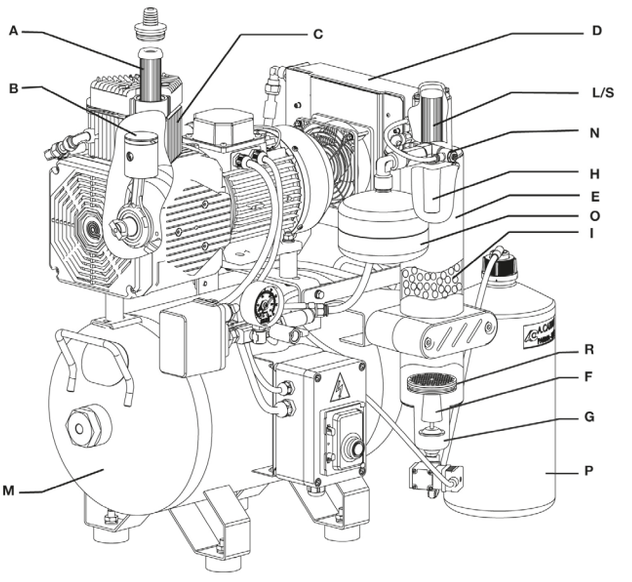
DÉBALLAGE

• Déballer l'appareil en suivant les instructions reportées sur le carton.
• Éliminer le carton d'emballage dans le respect des normes en vigueur.
• Vérifier que l'appareil n'a pas été endommagé pendant le transport.
• Ne jamais brancher d'appareils endommagés.
• Ne pas utiliser de rallonges ou de prises multiples.
• Vérifier que la ligne d'alimentation est suffisamment puissante pour alimenter le compresseur.



FONCTIONNEMENT DU COMPRESSEUR

L'air pénètre dans le cylindre à travers le filtre (A), subissant ainsi une première filtration utile qui, en le débarrassant de la poussière atmosphérique, améliore sa qualité et protège le piston et le cylindre. Le filtre (A) peut être remplacé par un filtre antibactérien Hepa H14. Le piston (B) coulisse dans le cylindre (C) sans lubrification; Le matériau recouvrant le piston et celui de la chemise du cylindre sont compatibles et, malgré le mouvement relatif, ils ne sont pas soumis à une usure importante. Dans le cylindre, l'air est comprimé et se réchauffe, il est donc nécessaire de le faire passer à travers l'échangeur air/air (D) où, à une température ambiante d'environ 20° C, le ΔT reste d'environ 5°C. Le refroidissement de l'air comprimé est indispensable pour atteindre le point de rosée, condition indispensable pour condenser la vapeur d'eau contenue dans l'air. Dans la colonne de dessiccation (E) l'air refroidi passe à travers le cyclone (F) où il dépose les premières gouttes de rosée récupérées dans le réservoir (G). Au-dessus du cyclone, l'air traverse le filtre à disque (R) puis traverse une composition à base de gel de silice à fort pouvoir absorbant, où il se sèche. À la sortie de la colonne de dessiccation, l'air passe à travers 2 filtres: le premier en bronze sintérisé (H) et le deuxième (L/S) est un filtre antibactérien Hepa H14.



L'air, ainsi desséché et filtré hygiéniquement, entre dans le réservoir (M) pour être utilisé. L'intérieur du réservoir est verni avec une résine qui est approuvée pour le contact avec des denrées alimentaires et qui possède des propriétés antibactériennes en garantie de la bonne conservation de l'air. Lors du remplissage du réservoir, l'air, à travers la vanne sélective (N) entre elle aussi dans le petit réservoir (O). À la fin de chaque chargement, l'air sec du petit réservoir monte le long de la colonne de séchage en contre-courant, régénérant la composition du gel de silice. En effet, cet air récupéré entraîne avec lui toute l'eau précédemment extraite de l'air entrant et l'emporte dans la bouteille (P). Tout le processus ci-dessus s'effectue automatiquement.

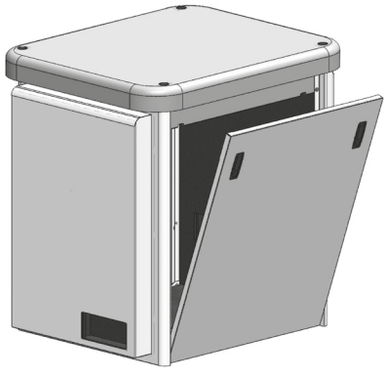
CHOIX DU MODÈLE ET DU RÉSEAU DE DISTRIBUTION

CHOIX DU MODÈLE ET DU RÉSEAU DE DISTRIBUTION

Le choix du compresseur à sec dépend des instruments utilisés ou des besoins généraux en air comprimé (page 5). Un cylindre du compresseur produit environ 60 l/min* à une pression de 5 bars, donc en mesure d'alimenter un instrument ayant une consommation de l'ordre de 50 à 60 l/min* à la pression de 2-3 bars. La portée du compresseur doit être, en tout état de cause, nettement supérieure à la consommation pour permettre les pauses de fin de chargement nécessaires à la régénération de la colonne de séchage. Les pertes de charge qui se vérifient le long de la ligne de distribution sont généralement dues à la disposition des tuyauteries qui ne sont pas comme elles devraient être, en circuit fermé (anneau) et à grande section. Nous insistons sur cet aspect trop souvent négligé. Le circuit fermé maintient constante la pression réglée sur l'utilisation, ce même résultat peut être obtenu avec d'autres systèmes. Le système en circuit fermé (anneau) est le plus fréquemment utilisé et c'est sans doute le système le plus simple et le plus sûr. Le réseau de distribution en cuivre isolé maintient l'air propre et évite la formation de condensation dans l'ensemble du réseau de distribution. En ce qui concerne les vibrations sonores, le compresseur peut être fourni avec des protections en plastique ou caréné. Dans la première version le niveau sonore descend d'environ 10 dB (A), dans la deuxième de 20 dB (A). **N'utiliser que les carénages et les protections fournis par le fabricant; les machines protégées avec des équipements différents ne sont pas couvertes par la garantie. Les carénages et les protections fournis par le fabricant ne sont pas que des protections réduisant les vibrations sonores, mais sont également des protections utiles et des dispositifs de prévention contre les explosions et les incendies, événements rares mais pas impossibles.** La pression de la cuve du compresseur à 1 cylindre est étalonnée par le fabricant à des valeurs comprises entre 5,5 bars et 7,5 bars, le réglage des compresseurs à 2 et 3 cylindres de 6 à 8 bars. Un réglage différent de la pression nominale peut avoir une influence sur la durée de vie du compresseur : plus la pression maximum est élevée plus la contrainte et l'usure de la machine sont importants.

Niveau de pression acoustique relevé conformément à la norme ISO 3746-1979 (E).
Paramètres: d =1,5 m - bruit de fond <38 dB(A) - instrument & Bruel Kjær type 2232.

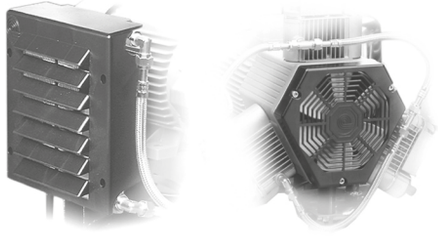




CONSEILS RELATIFS À LA SALLE DES MACHINES

CONSEILS RELATIFS À LA SALLE DES MACHINES

• Le compresseur et l'aspirateur doivent être installés dans un local interdit aux clients, aux personnes non autorisées et au personnel non formé spécifiquement.
• La température de cette pièce doit être comprise entre + 5°C et +35°C.
• L'alimentation électrique doit être suffisante pour supporter les charges indiquées sur la plaque signalétique des machines. Elle doit prévoir les trois phases + neutre + terre; la terre est indispensable même pour la monophase.
• Les lignes électriques, les tableaux de distribution électrique et les machines doivent être protégés contre les contacts électriques directs et indirects, contre les surcharges et les courts-circuits conformément à la norme C.E. 64-8 relative aux équipements de première classe. Les équivalents C.E.I. sont disponibles sur demande.
• Il est conseillé de protéger le réseau d'alimentation des pics de courant.
• Protéger les tableaux électriques et les machines des éclaboussures accidentelles.
• Prévoir une bouche de récupération des liquides au sol avec évacuation raccordée aux égouts.
• Éviter d'entreposer dans la salle des machines tout objet n'étant pas indispensable aux machines, et notamment des matériaux inflammables, vérifier qu'il n'y ait pas de possibilité de formation de mélanges corrosifs, inflammables ou explosifs.
• L'assemblage des machines doit être effectué par un technicien, équipé et formé. L'installateur doit consulter la notice de la machine, effectuer les essais de mise en service et former les utilisateurs sur l'utilisation et l'entretien ordinaire de la machine.
• Avant de démarrer la machine, vérifier que les tuyaux d'aspiration et ceux du réseau de distribution de l'air comprimé sont propres; les débris lourds pourraient endommager les appareils.
• Les avis de danger tels que : machine arrêtée ou température trop élevée, doivent être déplacés de la salle des machine dans une pièce fréquentée habituellement avec des signaux visuels et sonores.
• Une fois l'installation terminée, exécuter les tests réglementaires et fonctionnels, vérifier le sens de rotation des moteurs, la tension du réseau et les absorptions électriques.
• Programmer le contrôle périodique des équipements, car c'est un moyen non seulement pour éviter l'arrêt de la machine, mais aussi pour prévenir les risques et accidents.
• Sur le site Web **www.cattani.it**, il est possible de télécharger nos manuels **mis à jour**. Nous vous recommandons de les consulter régulièrement en particulier pour les mises à jour sur la **sécurité**.



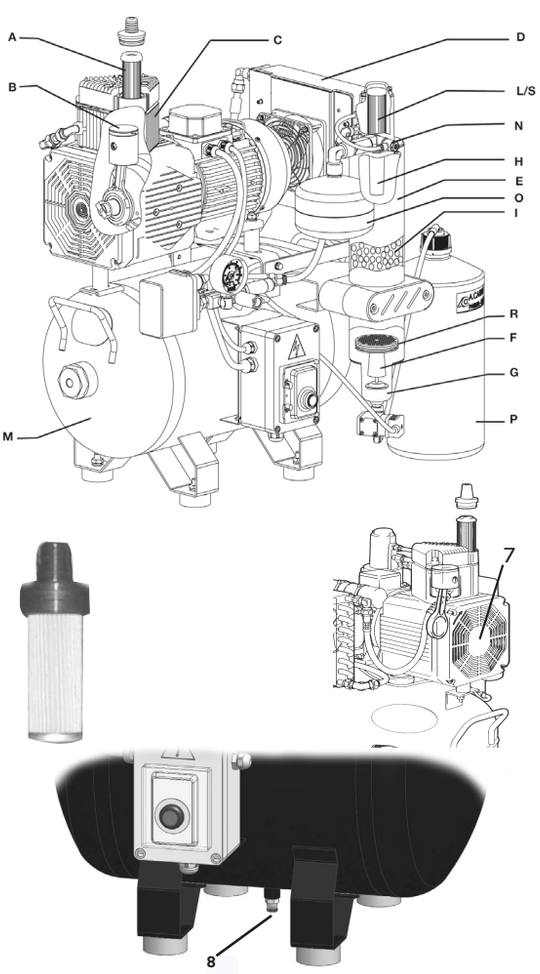
ENTRETIEN ORDINAIRE

ENTRETIEN ORDINAIRE À CONFIER AU TECHNICIEN FORMÉ À CET EFFET

• Danger de décharges électriques: même le 230 V ~ peut être mortel.
• Haute température.
• Signal générique de danger.
• Direction obligatoire du débit ou sens de rotation.



Les interventions techniques sur le compresseur doivent être confiées à du personnel compétent et autorisé. Toute intervention sur un compresseur chargé peut être la cause d'accidents graves. Débrancher le courant avant de vous approcher du compresseur et s'assurer que personne ne puisse le rebrancher à l'insu de l'opérateur chargé de la maintenance. Si le compresseur est monté dans un endroit poussiéreux où il pourrait aspirer les particules solides comme de la poussière, du sable, des feuilles sèches ou autre, nettoyer souvent les ventilateurs de la tête (7), du moteur (6) et de l'échangeur air-air (4) et remplacer très souvent les filtres de la tête. Tous les 12 mois vérifier le fonctionnement des ventilateurs, le compresseur ne peut pas fonctionner pendant une longue période sans une ventilation adéquate. Le robinet (8), placé sous le réservoir d'air, doit être ouvert périodiquement; en présence d'humidité, appeler un technicien. N'oubliez pas que le dessiccateur d'air ne peut pas bien fonctionner si la température ambiante est supérieure à + 35°C. Le compresseur ne doit pas démarrer si l'air n'est pas utilisé.
Dans le cas contraire, vérifier l'éventuelle présence de fuites sur le système ou sur les machines utilisant l'air comprimé. Le temps de chargement est environ de 45/55 sec. La pause, pour la régénération du gel de silice et de refroidissement, est d'environ un tiers du temps de chargement. Une surveillance attentive prolonge la vie de la machine: lorsque une machine est bruyante ou se met à vibrer, cela signifie que quelque chose est desserré ou usé, dans ce cas, appeler le technicien. L'expérience et la charge de travail sauront conseiller à chaque operateur s'il sera nécessaire d'augmenter ou de diminuer la fréquence des opérations décrites par rapport aux indications fournies.

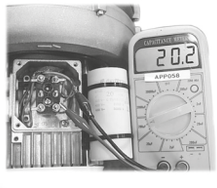


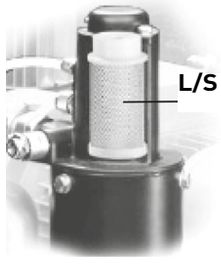
ENTRETIEN EXTRAORDINAIRE

ENTRETIEN EXTRAORDINAIRE
IL DOIT ÊTRE EFFECTUÉE PAR UN TECHNICIEN SPÉCIALISÉ ET AUTORISÉ, AVEC DES PIÈCES DÉTACHÉES ORIGINALES

Le contrôle doit être périodique avec une fréquence liée à la charge de travail, une intervention tous les six ou douze mois sera ainsi suffisante. Le technicien chargé de l'entretien extraordinaire doit utiliser exclusivement des pièces détachées originales. il ne devra pas modifier les machines ou leur fonctionnement ni altérer les dispositifs de protection. En particulier, il ne devra pas effectuer de soudures sur le réservoir du compresseur. Avant d'intervenir sur la machine, consulter la notice technique, les vues éclatées et les schémas de câblage. **Débrancher le courant avant de vous approcher du compresseur et, si le sectionneur est loin du compresseur et n'est pas visible, le cadenasser.** Vérifier qu'à chaque chargement le compresseur atteigne la pression maximale d'étalonnage, le temps de chargement est d'environ 45/55 s tandis que le temps de régénération et de refroidissement est d'un tiers du temps de chargement. Contrôler les absorptions électriques. **À chaque arrêt du compresseur, un jet d'air sec à contre-courant sèche le gel de silice. Si cela n'a pas lieu contrôler ou remplacer l'électrovanne (13). Lorsque le compresseur a du mal à atteindre le fonctionnement à régime, contrôler la tension de la ligne et la capacité du condensateur. Tous les six mois vérifier les absorptions avec une pince ampéremétrique.** Contrôler les éventuelles pertes sur la machine, sur la ligne et sur les utilisateurs. Vérifier l'aspiration sur chaque cylindre (de 6 à 8 bar); l'air aspiré ne doit pas être inférieur à 6000 N l/h. Remplacer les ampoules grillées dans le tableau électrique, remplacer les relais et les télérupteurs qui arquent ou ayant des contacts abimés. Ne pas altérer le fonctionnement et les protections électriques et mécaniques de la machine.
Une altération du bruit de la machine peut être un signe de mauvais fonctionnement ou de risque de rupture. Il est conseillé de remplacer les têtes bruyantes.
Contrôler la température de la salle des machines. Avec une température de plus de 35°C, le système de séchage de l'air ne peut pas fonctionner correctement.
Contrôler qu'il n'y ait pas d'eau dans le réservoir ou dans les tuyaux.
Contrôler que les opérations d'entretien ordinaire ont été effectuées régulièrement, dans le cas contraire, consulter un technicien d'entretien ou le propriétaire.
Remplacer le filtre Hepa H14. Les filtres Hepa H14 sont toujours accompagnés d'une notice de montage du filtre et d'entretien. Dans un environnement propre, un échange des filtres (A) tous les 12 mois est suffisant. Avant d'intervenir sur le filtre (L/S), débrancher la machine, fermer le robinet qui relie le compresseur et vider l'air du réservoir en ouvrant le robinet (8). Des cartouches de remplacement sont disponibles; suivre les consignes d'installation fournies avec le filtre.







AVERTISSEMENTS IMPORTANTS TRANSPORT ET STOCKAGE

AVERTISSEMENTS IMPORTANTS

• Le fabricant est à votre disposition pour vous fournir les pièces détachées, la documentation et la notice technique dont vous pourriez avoir besoin.
• Les concessionnaires, les agents, les revendeurs et les techniciens agréés de **Cattani S.p.A.** sont à votre disposition pour tout conseil ou indication, et pour vous fournir les vues éclatées, les schémas de câblage, les notices techniques et les mises à jour relatives à l'assistance technique et à l'entretien de la machine.
• Les appareils sont garantis trois ans à compter de la date d'achat, à condition de retourner au fabricant le talon de l'étiquette de garantie avec indication de la date d'achat, du vendeur et du client utilisateur.
• La garantie et la responsabilité du fabricant cessent en cas d'appareils et/ou d'installations modifiés, quelle que soit la nature de la modification, par des personnes non qualifiées et donc pas autorisées par le fabricant.
• Pour toute utilisation pas prévue et indiquée dans cette notice, consulter le fabricant.
• Les compresseurs sont des appareils AEE (Agence européenne pour l'environnement) et, à ce titre, ils sont soumis à la directive DEEE (déchets d'équipements électriques et électroniques).
• Sur le site Web **www.cattani.it**, il est possible de télécharger nos manuels **mis à jour**. Nous vous recommandons de les consulter régulièrement en particulier pour les mises à jour sur la **sécurité**.

TRANSPORT ET STOCKAGE

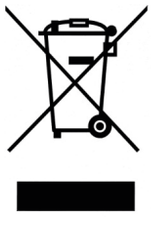
• Durant leur transport et leur stockage, les équipements emballés peuvent supporter des températures comprises entre -10°C et +60°C
• Les colis ne peuvent pas, par contre, être exposés à l'eau et aux éclaboussures et ne peuvent résister à une humidité supérieure à 70%.
• Les colis peuvent être empilés jusqu'à trois niveau, du moment qu'ils ont le même poids.
• Le compresseur est équipé de poignées pour son déplacement en toute sécurité.
• Tous les compresseurs sont emballés sur une palette afin de permettre leur transport par gerbeur ou transpalette. À l'exception des modèles les plus petits, tous les autres compresseurs doivent être déplacés avec des équipements adaptés. En tout état de cause, pour un transport en toute sécurité (à la main ou par gerbeur) ne soulever le compresseur qu'à l'aide des poignées. Les modèles tandem avec réservoir horizontal de 300 litres peuvent être transportés avec des transpalettes ou des gerbeurs à l'aide des guides soudés sous les réservoirs. Les autres modèles tandem, sans guides sous les réservoirs, peuvent être transportés à l'aide de gerbeurs ou d'appareils de levage appropriés et de sangles de levage accrochées aux poignées.

ÉLIMINATION DES DÉCHETS

INFORMATIONS DESTINÉES AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

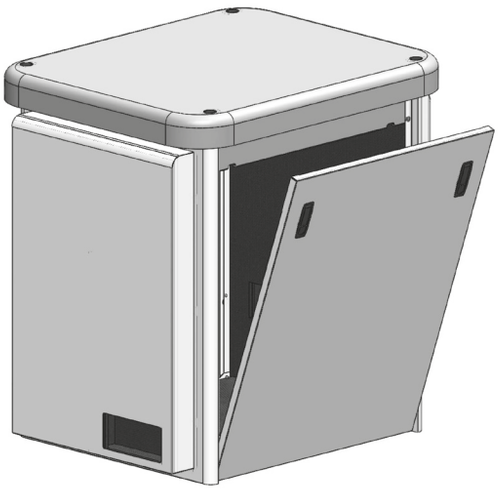
• Aux termes de l'art. 13 du décret législatif n° 151 du 25 juillet 2011 « Transposition des directives 2011/65 UE et 2003/108/CE relatives à la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques ainsi qu'à l'élimination des déchets issus de ces équipements ».

Le symbole de poubelle barrée figurant sur l'appareil indique que le produit en fin de vie doit être collecté séparément des autres déchets. Le tri sélectif de cet appareil en fin de vie est organisé et géré par le fabricant. L'usager qui souhaite éliminer cet appareil doit donc prendre contact avec le fabricant et suivre la procédure adoptée par ce dernier pour permettre le tri sélectif de l'appareil en fin de vie.
Le tri sélectif en vue du recyclage successif de l'appareil, de son traitement et de son élimination écologique contribue à éviter des retombées négatives sur l'environnement et sur la santé tout en permettant la réutilisation et/ou le recyclage de ses matériaux constitutifs. Toute élimination abusive du produit de la part de l'usager entraîne l'application des sanctions administratives prévues par la législation en vigueur.

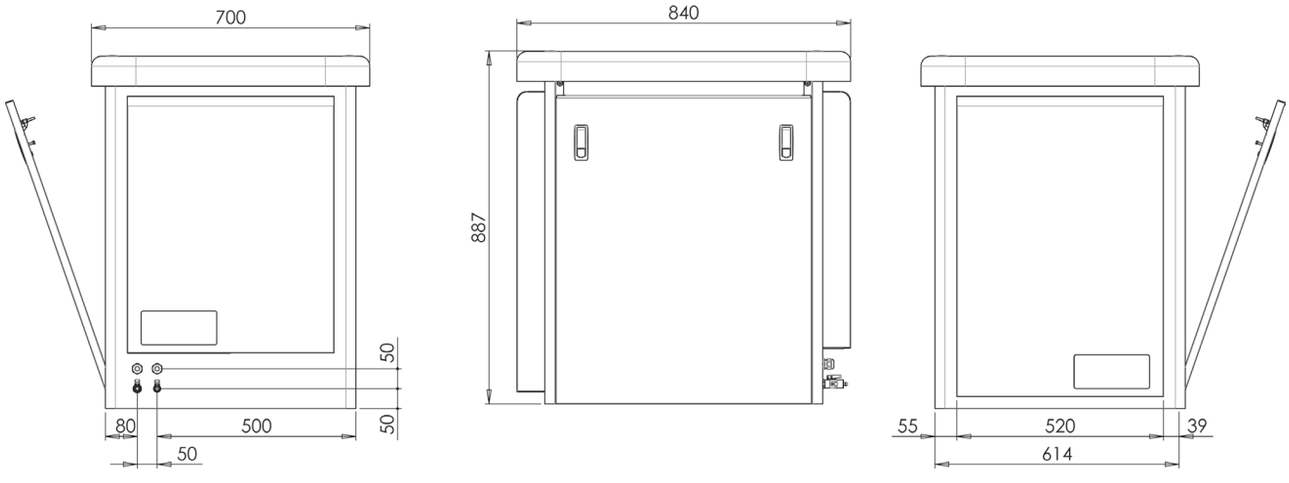


ARMOIRE 1-2-3 CYLINDRE POUR COMPRESSEURS

ART. 010800 NOUVELLE ARMOIRE 1-2-3 CYLINDRE POUR COMPRESSEURS

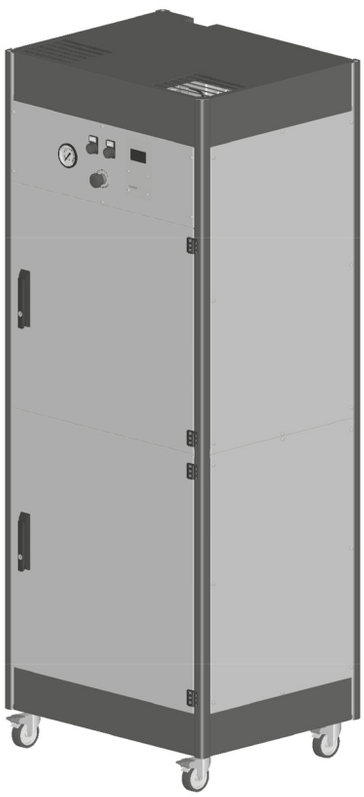


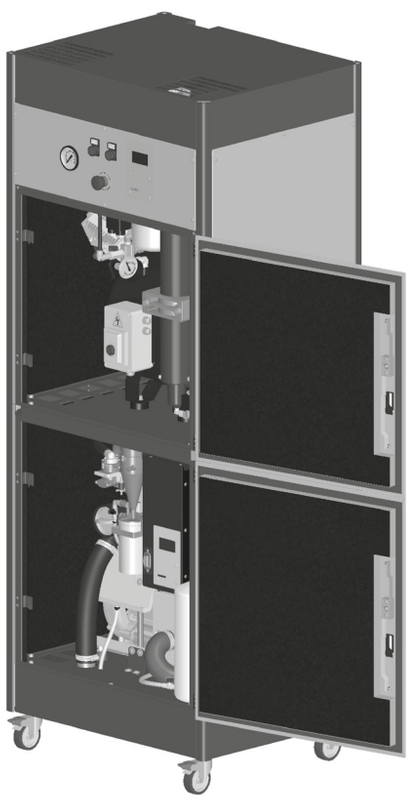
Identique pour les trois modèles, convient pour installation à l'extérieur ou à l'intérieur, fabriquée en acier galvanisé recouvert de peinture poudre polyester.
Dispositif antigel en option.
Peut être exposé au soleil, à la pluie, et au gel.



BLOK-JET SILENT 2

ART. 073520 BLOK-JET SILENT 2



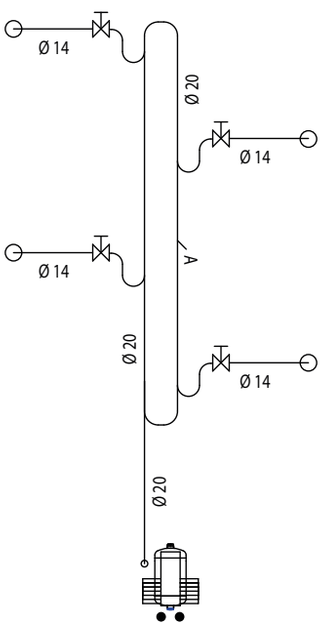


Composé d'une aspiration Turbo-Smart "B" avec hydrocyclone ISO 18 et d'un compresseur Tricylindre avec dessiccateur.
Tension 230V 50Hz.
Dimensions : 757x607x1936 mm

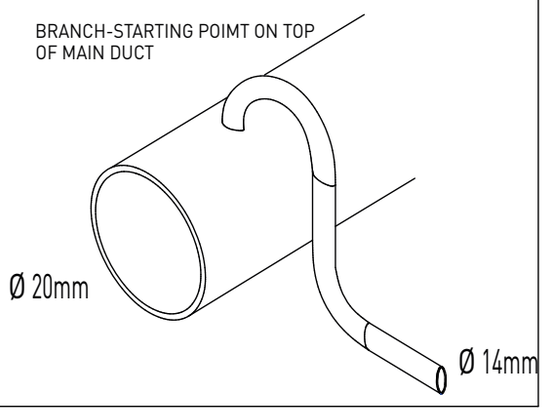
Pour les installations ayant un plus grand nombre d'utilisations, Cattani S.p.A fabrique des centrales d'air comprimé adaptées à chaque exigence. Vous pouvez consulter notre catalogue "Catalogo Grandi Impianti", où vous trouverez une série de dix projets, déjà tous réalisés.

DISTRIBUTION Á ANNEAU

DISTRIBUTION Á ANNEAU



A	TUBAZIONE PER L'ARIA COMPRESSA CHIUSA AD ANELLO CLOSED COMPRESSED AIR PIPING CIRCUIT
	RUBINETTO DI INTERCETTAZIONE SHUT-OFF VALVE
	N. 1 COMPRESSORE CATTANI A UNA TESTATA DA TRE CILINDRI N. 1 CATTANI THREE-CYLINDER 1 HEAD COMPRESSOR
	DIRAMAZIONE CON PARTENZA SOPRA LA TUBAZIONE PRINCIPALE BRANCH-STARTING POIMT ON TOP OF MAIN DUCT



NOUS SOMMES SPECIALISES DANS LA TECHNOLOGIE DE L'AIR DEPUIS PLUS DE 50 ANS :
LA SPECIALISATION APPORTE D'EXCELLENTS RESULTATS.

Entreprise avec Système de Gestion Qualité certifié **= ISO 9001 = et = ISO 13485 =**

cod: ed. 02-2023

NOUS SOMMES MOINS CHERS QUE LES DERNIERS ET PARMI LES PREMIERS AU MONDE! VOILA POURQUOI :

Nous investissons dans la recherche : ce qui nous permet d'avoir à disposition des technologies de dernière génération.

Nous augmentons les prestations : les technologies informatiques et électroniques augmentent les prestations et la sécurité de nos machines.

Nous réduisons les coûts : moins de frais de maintenance moins de dépenses d'énergie: dans le rapport coûts bénéfices, nous sommes les plus avantageux.

Nous réduisons l'impact sur l'environnement : nous économisons 50% de matières premières, et réduisons votre consommation électrique de 30 à 50%.

Via Natta 6/A 43122 Parma – Italy T +39 0521 607 604 F +39 0521 607628 info@cattani.it